

深圳中堂低压灌注厂家报价

发布日期: 2025-09-29

注塑加工(尺寸较小的产品)、玻璃钢(尺寸较大的产品,如CTDR等)、吸塑(结构较简单的产品,比如:台车,一些仪器外壳)、数控加工(结构比较复杂,产品数量不大的产品)、小批量复模(要求不太高,并且产品量比较少的产品)等工艺,随着现代工艺的发展,消费者对产品的质量要求越来越高,凯奥模具推出一种新的工艺---“RIM低压灌注小批量制作”基本可以替代以上的工艺,具有尺寸稳定、强度高、效率高、生产周期短、过程简单、成本低的优点,适用于产品开发过程中的小批量试制。这种轻薄的产品需要较小的夹紧力,因此需要的设备较小,投资成本低。深圳中堂低压灌注厂家报价

工艺过程RIM工艺过程为:单体或预聚物以液体状态经计量泵以一定的配比进入混合头进行混合。混合物注入模具后,在模具内快速反应并交联固化,脱模后即RIM制品。这一过程可简化为:贮存→计量→混合→充模→固化→脱模→后处理。

为什么选择凯奥的RIM反应注射成型及低压灌注服务?大尺寸零件加工我们有齐全的设备使我们能够处理从微型成型(10吨)到超过500吨的大型项目的各种项目。这意味着我们能够生产尺寸从毫米到立方米不等的零件。我们生产的零件种类繁多,使我们能够比较好地满足您的需求。深圳中堂低压灌注厂家报价在手板模型行业中,低压灌注是其中一种加工方式,主要是做批量加工的。

深圳凯奥模具技术有限公司这家高新企业拥有多项中国发明和实用新型发明专利,拥有先进的数控加工和RIM成型生产设备及检测仪器ISO9001:2015ISO13485,ISO14001质量管理体系认证合格企业,持续将先进制造技术应用于各个行业的客户需求。如:汽车配件、医疗仪器、检测仪器、航空船舶、展车模型、工业模型、工装夹具、智能机器人、消费电子等领域;完善的工艺的服务:五轴龙门加工(大型产品的主模型加工)、中小批量生产、反应注射成型(RIM)快速样件、快速模具、注塑成型、工装、检具以及各种非标设备的设计与加工等服务,助力中国制造2025实现制造强国的战略目标。

凯奥是丰富注塑成型服务的供应商。我们提供完整的制造解决方案,涵盖正面材料识别、工具制造、零件制造、精加工和较终检验的各个方面。我们的国际制造**团队致力于为您提供比较高水平的专业支持,适用于任何规模或复杂的注塑服务。我们提供三层注塑服务,以确保您获得较适

合您的预期产量、生产时间和预算的解决方案。

有数以千计的塑料可供选择，要找到合适的塑料，感觉就像是一个压倒性的过程。我们希望通过这个较常见的类型及其应用程序的简单指南使其变得更容易。

主要由成型物料的配方和制品尺寸决定。另外，反应注射制品从模内脱出后还需要进行二次热固化。

低压灌注[RIM]与注射成型类似，不同之处在于使用了热固性聚合物，也就是模具内发生固化反应。较常见的低压灌注加工材料是BAYER、BASF、HUNTSMAN、AXNISON等。两个聚合物混在一起，然后将混合物在高压下注入模具中，混合物在模具中膨胀固化。如果在混合物中加入增强剂，则该过程称为增强反应注射成型[RRIM]。常见的增强剂包括玻纤和云母。低压灌注另外一种方式是使用纤维网作为增强剂的结构反应注射成型[SRIM]。这种方式是先将纤维网置于模具中，然后再注射聚合物的混合物。低压反应注射成型机是在引进国外先进技术、结合国情及国内其它设备的基础上，加以改进开发的新产品。深圳中堂低压灌注厂家报价

用模具：树脂模具（100件以上）、ABS模具（300件以上）；铝合金模具（1000件以上）。深圳中堂低压灌注厂家报价

凯奥模具推出一种新的工艺---“RIM低压灌注小批量制作”基本可以替代以上的工艺，具有尺寸稳定、强度高、效率高、生产周期短、过程简单、成本低的优点，适用于产品开发过程中的小批量试制。手板模型低压灌注的优点：是一种快速模具制品生产的新工艺，它相对注塑来说成本较低，其产品是整体成型出来的，因此低压灌注生产出来的产品具有缩水和变形较小，尺寸稳定，效率高、生产周期短、过程简单、成本低的优点，制作出来的产品强度也较高。如这样的案件就很适合采用低压灌注的方式来生产产品深圳中堂低压灌注厂家报价

深圳市凯奥模具技术有限公司(前身是深圳殷华快速模具制造有限公司)，创建于1995年，是一家为客户提供新产品设计阶段的验证、试制及塑胶件小批量生产的专业解决方案技术型企业。总部位于深圳市龙华区大浪街道华荣路澳华工业区内,厂房面积6000 平方米。分公司东莞市凯奥模具科技有限公司，位于东莞市长安镇。

凯奥是国内较早期开始应用与推广RPM技术型企业, 深圳市****、深圳市CAD 技术咨询服务中心。并被国家科技部认定为快速原型研究与服务中心及全国 CAD 应用工程示范企业、凯奥拥有强大的技术支持, 数十年不断积累丰富经验, 内部强化推行6S管理体系、设备齐全、工艺先进、技术精湛、品质超群、反应快捷, 数百位专业技术人员每天的努力, 尽力使每一个客户达到满意。从而分担客户的挑战和压力, 为客户提供更有竞争力的解决方案。

